

## STATION DE GONFLAGE

### Informations

#### OBLIGATIONS LEGALES

##### Article 6 § 6 de l'arrêté du 15 mars 2000

L'exploitant doit disposer du personnel nécessaire à l'exploitation, à la surveillance et à la maintenance des équipements sous pression. Il doit fournir à ce personnel tous les documents utiles à l'accomplissement de ces tâches.

##### Article 8

Le personnel chargé de la conduite d'équipements sous pression doit être informé et compétent pour surveiller et prendre toute initiative nécessaire à leur exploitation sans danger.

Pour les équipements sous pression répondant aux critères de l'article 15 (§1) du présent arrêté, ce personnel doit être formellement reconnu apte à cette conduite par leur exploitant et périodiquement confirmé dans cette fonction.

##### Article 15 §1

Les équipements sous pression suivants sont soumis à la déclaration de mise en service prévue à l'article 18 du décret du 13 décembre 1999 susvisé :

Les récipients sous pression de gaz, de vapeur d'eau surchauffée dont la pression maximale admissible (PS) est supérieure à 4 bar et dont le produit pression maximale admissible par le volume est supérieur à 10000. (bars x litres)

#### LES RISQUES POTENTIELS

On distingue les risques pour le personnel, pour le matériel et pour l'environnement.

Pour le personnel, ce sont :

- Les risques électriques :  
Electrocution et incendie
- Les risques physiques :  
Explosion, projection et fouettement des flexibles  
Intoxication, brûlure, glissade, écrasement de membre, atteinte du système auditif.
- Les risques pour le matériel sont :  
Détérioration de tout ou partie de l'installation : Serrage du compresseur, flexibles.  
Surchauffe, surpression, colmatage, filtration  
Détérioration des bouteilles à charger.
- Les risques pour l'environnement sont :  
Bruit, vibrations, rejet de gaz d'échappement et de condensats.

#### EXAMEN DE LA STATION

Agencement.

Rangement.

Inventaire.

Circuit électrique.

Disjoncteur principal, "Arrêt/Marche" ; Coup de poing d'arrêt d'urgence.

Circuit de l'air.

Vannes de distribution ; soupapes de sûreté des tampons ; Panneau de commande.

Mesure de pression, de température.

Ventilation.

L'affichage.

**CONSIGNES D'ENTRETIEN**

Lubrification.  
Nettoyage.  
Evacuation des condensats.

**CONSIGNES DE GONFLAGE**

Chronologie des opérations depuis la mise en marche.  
Chronologie des opérations jusqu'à l'arrêt complet.

**CONDUITE A TENIR EN CAS DE :**

Fausse manoeuvre (voir en annexe).  
Surchauffe.  
Manque de débit.  
Bruit anormal.  
Fuite légère : air, huile.  
Fuite importante : Rupture de joint ; fouettement de flexible, rupture de conduite, explosion.  
Remplacement de joint de bouteille.

**AFFICHAGE**

Liste des personnes habilitées.  
Consignes d'utilisation du compresseur (fabricant).  
Consignes de chargement (installateur).  
Consignes d'entretien (installateur + exploitant).  
Consignes particulières (exploitant).

**DOCUMENTS A DISPOSITION**

Manuel du compresseur (fabricant).  
Consignes d'utilisation du compresseur (fabricant).  
Cahier d'entretien (installateur + exploitant).  
Cahier d'intervention (exploitant).  
Cahier de gonflage (exploitant + gonfleurs).  
ANNEXE

---

**ANNEXE****Liste des fausses manoeuvres :**

Démarrage en charge.  
Démarrage purges ouvertes.  
Oubli de purger les décanteurs et les filtres.  
Oubli de purger la robinetterie avant le gonflage.  
Purge sans avoir fermé la bouteille et/ou l'arrivée de l'air.  
Déconnecter une bouteille sans avoir purgé.  
Gonflage réserve haute.  
Dépassement de la pression de service.  
Trop plein d'huile.

FFESSM	Commission Technique Nationale	Manuel de Formation Technique
--------	--------------------------------	-------------------------------

**MODIFICATIONS DEPUIS LE 01/06/2011 :**